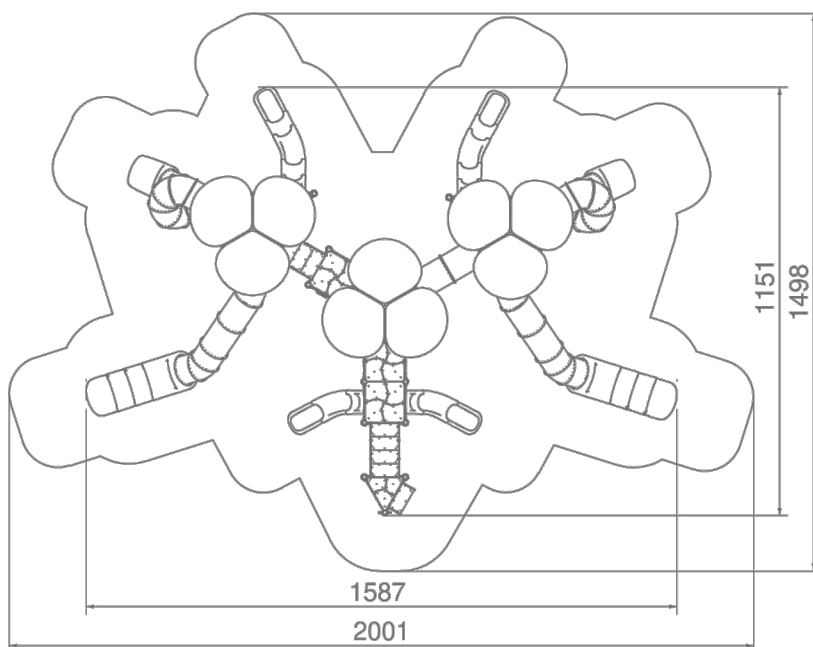
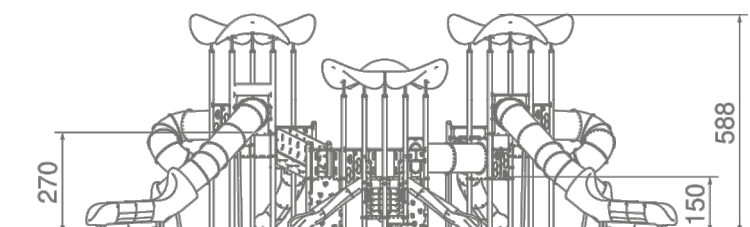


Zestaw zjeżdżalni



SKALA 1:200

Słupy: rury o średnicy 114 mm. Stal czarna malowana proszkowo.

Dach: kolorowe moduły dachu wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE. Powierzchnia pojedynczego modułu min 2,5m, kształt elipsoidalny. Każdy moduł mocowany w minimum trzech punktach za pomocą rury nierdzewnej o średnicy 42,4 mm

Stopnie w kształcie grzybka posiadające antypoślizgową powierzchnię. Wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE.

Ślizgawki: polietylenowe ślizgawki wykonane metodą rotomouldingu z materiału typu LDPE. Ślizgawki modułowe o zmiennym kierunku jazdy, minimum dwukolorowe.

Podesty: wykonane z blachy stalowej malowanej proszkowo, osłoniętej antypoślizgowymi płytami HPL o grubości 6 mm. Szerokość podestu 110 mm.

Łączniki wykonane ze stopów aluminium. Aluminium zabezpieczone antykorozyjnie w procesie chromianowania oraz malowania proszkowego.

Drażki, poręcze i drabinki wykonane ze stali nierdzewnej AISI304

Płyty ściłek z kolorowego trójwarstwowego polietylenu HDPE o grubości 15 mm.

Płyty ściłek wspinaczkowych z kolorowego tworzywa HPL o grubości 13 mm.

Kamienie wspinaczkowe wykonane z mieszanki kruszywa i kolorowych żywic poliestrowych.

Wszystkie śruby narażone na działanie warunków atmosferycznych wykonane ze stali nierdzewnej.

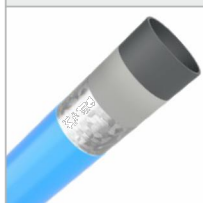


URZĄDZENIE ZAWIERA:

- 4 x ślizgawka otwarta
- 4 x ślizgawka tubowa
- 3 x wieża
- 1 x wejście schodki
- 2 x ścianka wspinaczkowa
- 1 x wejście za pomocą rury z „grzybkami”
- 1 x przejście tubowe
- 1 x przejście schody

MATERIAŁY:

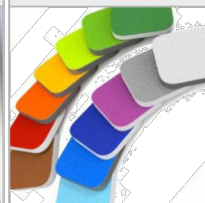
KONSTRUKCJA STALOWA:
RURY Ø114,
CYNKOWANE PROSZKOWO,
MALOWANE PROSZKOWO



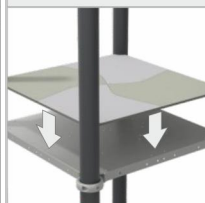
MOCOWANIE DACHÓW:
STAŁ NIERDZEWNA
AISI304



ŚCIANKI:
HDPE 15 MM



PODEST:
BLACHA STAŁOWA
CYNKOWANA PROSZKOWO
I MALOWANA PROSZKOWO
+ HPL 6 mm



ŚLIZGAWKI I DACHY
WYKONANE METODĄ
ROTOULDRNGU
Z MATERIAŁU
LDPE



ŚCIANKI WSPINACZKOWE
I BURTY SCHODÓW:
HPL 13 MM

